



Revestimientos Arquitectónicos

Speedhide Esmalte de Látex Porcelana Translúcida para Interiores

DESCRIPCIÓN GENERAL

Nuestro mejor esmalte profesional de látex porcelana translúcida para interiores se encuentra formulado para cumplir con los requisitos de rendimiento de los pintores profesionales. *Speedhide* Esmalte de Látex Porcelana Translúcida para Interiores ha sido diseñado como un producto de mayor ocultamiento para su aplicación con brocha, rodillo o con equipo rociador. Esta pintura de bajo COV y poco olor permite pintar un espacio que se encuentra ocupado ofreciendo al mismo tiempo el rendimiento duradero necesario del producto. Sus propiedades de secado rápido permiten la aplicación más rápida de nuevas capas y ofrece un acabado porcelana translúcida uniforme y lavable en paredes, cielos rasos y guarniciones en interiores. Además, el producto Blanco de Alta Cobertura (6-421) tiene un 42% de sólidos por volumen que permite aplicar la pintura con una capa más gruesa. Se recomienda para todas las paredes, cielos rasos y guarniciones en interiores en donde se desea un acabado látex porcelana translúcida lavable y durable. Úselo en muro seco, yeso, mampostería, madera y superficies metálicas, todos debidamente preparados e imprimados o pintados previamente.

USOS RECOMENDADOS

Concreto
Bloques de concreto/mampostería
Metales férreos
Tablas de fibra prensada o muro seco de yeso
Revoque de yeso
Madera

NORMAS DE CONFORMIDAD

- ✓ Cumple con las normas COV en todos los ámbitos regulados
- ✓ Puede ayudarle a ganar créditos LEED® 2009
- ✓ Cumple con los criterios de Materiales de Baja Emisión, sección 01350, del Grupo Cooperativo para Escuelas de Alto Rendimiento (Collaborative for High Performance Schools - CHPS)
- ✓ Cumple con la norma #44 del *MPI*, Pintura Látex para Interiores, Nivel de brillo del *MPI*: 2
- ✓ Cumple con la norma *MPI* Green Performance (Rendimiento Ecológico GPS-1 y GPS-2)
- ✓ Cumple con la norma *MPI* #44 X-Green

INFORMACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso. Cuando utilice más de una lata del mismo color, mézclelos entre sí para asegurar un color uniforme. USE CON VENTILACIÓN ADECUADA. MANTÉNGALO ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Antes de usar lea la Hoja de Datos de Seguridad sobre Materiales (MSDS) y todas las etiquetas. Las MSDS están disponibles en nuestro sitio web o llamando al 1-800-441-9695.

Equipo de aplicación: Aplíquelo con una brocha, rodillo o almadilla para pintar de muy buena calidad, o con equipo rociador.

Pulverización sin aire: Presión 140.6 kg/cm² (2000 psi), boquilla: 0.015 a 0.021 pulg.

El equipo de esparcido debe ser manejado con extremo cuidado y de acuerdo a las recomendaciones del fabricante. La inyección en la piel de revestimientos con equipos de alta presión puede provocar lesiones graves.

Brocha: Brocha de poliéster/nylon

Rodillo: Rodillo de felpa de 3/16 a 3/8 de pulgada

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN (continuación)

Dilución: Generalmente no se necesita adelgazar. De ser necesario, adelgace hasta con 118 ml (1/4 pinta) de agua por 3.78 litros (un galón de EE.UU.) de pintura.

Temperaturas permitidas durante la aplicación:

Material:	10 a 32°C	(50 a 90°F)
Ambiente:	10 a 38°C	(50 a 100°F)
Sustrato:	10 a 38°C	(50 a 100°F)

INFORMACIÓN SOBRE ENTINTADO Y CAPAS BASE

Para obtener más información sobre las fórmulas de colores y las instrucciones de entintado, consulte el libro adecuado de fórmulas de colores, el manual del equipo de entintado automático o el sistema de igualación de colores por computadora.

6-411	Base Blanca y Pastel
6-415	Base de Tono Medio*
6-416	Base de Tono Profundo*
6-417	Base Neutra*
6-421	Blanco de Alta Cobertura

*Debe entintarse antes de usar.

Algunos colores, cambios drásticos de color o sustratos porosos pueden necesitar más de una capa para lograr un acabado uniforme.

DATOS DEL PRODUCTO

TIPO DE PRODUCTO:	Látex Acrílico de Vinilo
ÉCLAT:	Porcelana Translúcida: 3 a 10 (en un medidor de brillo de 60°)
SÓLIDOS POR VOLUMEN*	37% +/- 2%
SÓLIDOS POR PESO*	51% +/- 2%
COV*:	<50 g/L (0.4 lbs./gal.)

PESO/GALÓN*: 5.0 kg (11 lb) +/- 91 g (0.2 lb)

*Datos del producto calculados con el producto 6-411.

RENDIMIENTO*: Aproximadamente 37 m² (400 pies²) por cada 3.78 litros (un galón de EE.UU) dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.

Espesor de película húmeda:	4.0 mils
Micras en húmedo:	102
Espesor de película seca:	1.5 mils
Micras en seco:	38

Las cifras de rendimiento no incluyen las pérdidas debidas a irregularidades y porosidad de la superficie ni pérdidas del material debido al método de aplicación o al mezclarlo.

TIEMPO DE SECADO: Tiempo de secado a 25°C (77°F) y a un 50% de humedad relativa.

Al tacto:	1 hora
Para recubrir:	4 horas
Hasta secar por completo:	30 días

Los tiempos de secado enumerados pueden variar dependiendo de la temperatura, la humedad, el espesor de la película, el color y el movimiento del aire.

LIMPIEZA: Limpie las herramientas con agua jabonosa tibia.

INSTRUCCIONES DE LAVADO: Espere al menos 14 días después de pintar para limpiar la superficie con un limpiador suave no abrasivo.

ELIMINACIÓN: Para recibir orientación sobre la eliminación del producto no utilizado, contacte a la agencia reguladora medioambiental local. No vierta el producto en el drenaje ni en alcantarillas de aguas pluviales.

PUNTO DE IGNICIÓN: Más de 93°C (200°F)

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Características

Menos de 50 g/L de COV
 Mayor poder de ocultamiento y rendimiento
 Buena restregabilidad
 Se limpia con agua y jabón
 El producto Blanco de Alta Cobertura (6-412) tiene un 42% de sólidos por volumen
 Cumple con la norma #44 del MPI, Pintura Látex para Interiores, Nivel de brillo del MPI: 2
 Cumple con la norma MPI #44 X-Green
 Puede ayudarle a ganar créditos LEED 2009

Beneficios

Cumple con los reglamentos medioambientales más estrictos de todo el país
 Menos materias primas requeridas
 Resiste la limpieza periódica
 Fórmula segura de suspensión en agua
 Mejor formación de capa
 Contribuye a un diseño sostenible
 Cumple con el estándar medioambiental más estricto de MPI
 Contribuye a un diseño sostenible

PREPARACIÓN GENERAL DE LA SUPERFICIE

Las superficies que se cubrirán deben estar secas, limpias, firmes y libres de todo tipo de contaminantes, incluyendo pintura suelta y despellejándose, tierra, grasa, aceite, cera, agentes de curado de concreto y agentes desmoldantes, tiza, eflorescencia, moho, óxido, partículas finas y polvo. Elimine la pintura suelta, la tiza y la eflorescencia frotando con un cepillo de alambre, raspando, lijando y/o lavando a presión. Rellene con compuesto de remiendo todos los agujeros de clavos y aplique sellador de calafateo todas las grietas y juntas abiertas. Lije todas las superficies brillosas, rugosas y con remiendos. Elimine todos los bordes rugosos lijándolos hasta obtener una superficie firme. Imprima todos los sustratos descubiertos y porosos con un imprimador apropiado.

¡ADVERTENCIA! Si raspa, lija o retira la pintura vieja, puede liberar polvo o vapores de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO O LOS VAPORES DE PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Para controlar la exposición al plomo, use un respirador aprobado por NIOSH, debidamente ajustado y evite el contacto con la piel. Limpie cuidadosamente con una aspiradora con filtro HEPA o un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averigüe cómo puede protegerse usted y cómo proteger a su familia poniéndose en contacto con la Línea Nacional Directa de Información sobre el Plomo de la Agencia de Protección al Medio Ambiente (EPA) en EE.UU. llamando al 1-800-424-LEAD o visite www.epa.com/lead. Siga estas instrucciones para controlar la exposición a otras sustancias peligrosas que se puedan generar durante la preparación de las superficies.

CONCRETO: El concreto nuevo debe dejarse curar al menos durante 30 días y de preferencia durante 90 días antes de imprimir y pintar. El pH del sustrato debe ser menor de 10 antes de aplicar un imprimador resistente a álcalis.

BLOQUES DE CONCRETO/MAMPOSTERÍA: El mortero debe dejarse curar al menos durante 30 días y de preferencia durante 90 días antes de imprimir. Llene los bloques con un relleno para bloques apropiado. Las superficies que hayan estado recubiertas anteriormente con pintura de base de cemento adelgazada con agua deben prepararse con sumo cuidado. Si el material parece adherirse firmemente, debe aplicarse un sellador a la superficie. Verifique la adherencia aplicando un pedazo de cinta adhesiva para enmascarar. Si el sellador se despelleja y contiene partículas sueltas, elimine todo el polvo de tiza o material que se está desmoronando, vuelva a sellar y compruebe nuevamente la adhesión.

METALES FÉRREOS: Limpie completamente la superficie para eliminar el polvo, el óxido y los contaminantes, y enseguida aplique el imprimador.

TABLAS DE FIBRA PRENSADA O MURO SECO DE YESO: Los clavos o tornillos deben embutirse y (al igual que todas las hendiduras) deben rellenarse con pasta hasta que estén al ras de la superficie, deben lijarse hasta que estén tersos y deben limpiarse para eliminar todo el polvo. Luego, antes de pintar el sustrato, aplique un imprimador.

REVOQUE DE YESO: El revoque de yeso, el revestimiento duro, la capa de acabado y otras superficies alcalinas deben dejarse secar por completo al menos durante 30 días antes de recubrir con un imprimador resistente a álcalis.

MADERA: Las superficies de madera sin pintar o madera en malas condiciones deben lijarse hasta que estén tersas y deben limpiarse con un paño antes de aplicar el imprimador. Los nudos de la madera o las áreas con resina deben imprimirse antes de aplicar la pintura. Debe embutir todos los clavos y rellenar con compuesto de remiendo hasta que estén al ras de la superficie, y enseguida aplique un imprimador.

TINTES SOLUBLES: Aplique un imprimador SEAL-GRIP® sobre el área entintada antes de recubrir, para evitar que el tinte exude al recubrimiento final.

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

Concreto	4-603, 17-921
Bloques de concreto/mampostería (Rellenos para bloques)	6-7, 6-15
Bloques de concreto/mampostería (Imprimadores, selladores)	4-603, 17-921
Metales férreos	90-712, 90-912
Tablas de fibra prensada o muro seco de yeso	6-2, 6-4, 6-4900, 9-900, 12-900
Revoque de yeso	4-603, 17-921
Madera	6-2, 9-900, 12-900, 17-921

EMPAQUETADO

3.78 L (1 galón)
18.9 L (5 galón)

No están disponibles todos los productos en los tamaños indicados.

LIMITACIONES DE USO

PARA USO EN INTERIORES SOLAMENTE. Aplíquelo cuando las temperaturas del aire, la superficie y el producto estén entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F).

No se recomienda usar en pisos o en áreas de humedad elevada.

EVITE QUE SE CONGELE.

El logotipo de PPG es una marca comercial registrada y Ecological Solutions from PPG es una marca comercial de PPG Industries, Ohio, Inc. Speedhide es una marca comercial registrada de PPG Architectural Finishes, Inc. Seal-Grip es una marca comercial registrada de PPG Architectural Finishes, Inc. LEED es una marca comercial registrada del Consejo de Construcción Ecológica de los EE.UU. (US Green Building Council). El Instituto de Pintores Expertos y MPI (Master Painters Institute) son marcas comerciales registradas de Master Painters Institute, Inc.

PPG Architectural Finishes, Inc. considera que los datos técnicos incluidos en este documento son exactos hasta este momento; sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras en la tecnología de los revestimientos pueden ocasionar que varíen los datos técnicos en un futuro y que difieran de los estipulados en este boletín. Para obtener información técnica completa y actualizada, llame al 1-800-441-9695.

